

ICS 71.120;25.220.50

G 94

备案号:25836—2009

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2145.1—2009

代替 HG/T 2145.1—1991

搪玻璃平盖手孔

Handhole for glass lined steel vessel

2009-02-05 发布

2009-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准代替 HG/T 2145.1—1991《搪玻璃手孔 平盖手孔》。

本标准与 HG/T 2145.1—1991 相比主要变化如下：

- 标准名称修改为《搪玻璃平盖手孔》；
- 正文中取消了 PN0.6 压力等级，只保留 PN1.0 压力等级；
- 增加了 DN150、DN200、DN250 公称直径的平盖手孔；
- 增加了附录 A，将 PN0.6 压力等级的搪玻璃平盖手孔放入附录 A。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：中国石化集团上海工程有限公司。

本标准主要起草人：周惠萍、汪扬、钱小燕。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- HG/T 2145.1—1991。

搪玻璃平盖手孔

1 范围

本标准规定了搪玻璃设备用平盖手孔的型式、基本参数、尺寸及技术要求。

本标准适用于公称压力不大于 1.0 MPa, 设计温度高于 $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ 至 $200\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的搪玻璃设备用平盖手孔。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后的所有修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸公差

GB/T 5782 六角头螺栓

GB/T 6170 1型六角螺母

HG/T 2050 搪玻璃设备 垫片

HG/T 2105 搪玻璃设备 活套法兰

HG 2432 搪玻璃设备技术条件

3 型式、基本参数及尺寸

搪玻璃平盖手孔的型式、基本参数及尺寸见图 1 及表 1、表 2。

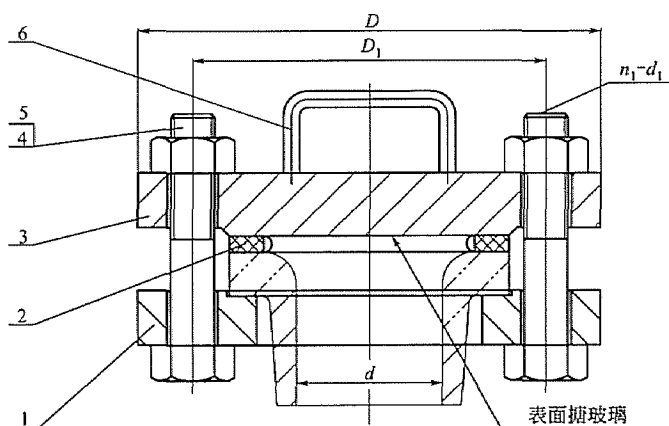


图 1

表 1

件号	标准号	名称	数量	材料	备注
1	HG/T 2105	活套法兰	1	ZG 270-500	—
2	HG/T 2050	垫片	1	—	按介质要求
3	—	平盖	1	符合 HG 2432	搪玻璃
4	GB/T 5782	螺栓	n_1	8.8 级	—
5	GB/T 6170	螺母	n_1	8 级	—
6	—	手柄	1	Q235-A	—